



Зміст TSI (281 стор.)

(загальних вимог до вантажних вагонів)

Розділ 1 КРІПЛЕННЯ ПРИСТРОЇВ ДЛЯ ЗАДНІХ СИГНАЛІВ, ПРОСТІР ДЛЯ ТЯГОВИХ КРЮКІВ, ПРОСТІР ДЛЯ СКЛАДАЧА ПОЇЗДІВ, СХІДЦІ ТА ПОРУЧНІ (15 стор.)

1. Кріплення пристрою заднього сигналу (пункт 4.2.6.3)	4
2. Простір для тягових крюків (Додаток С, Розділ 1)	5
3. Простір для складача поїздів (Додаток С, Розділ 1)	6
4. Східці та поручні (Додаток С, Розділ 2)	7
4.1 Мінімальні вимоги до поручнів	7
4.2 Мінімальні вимоги до сходців	7
4.3 Драбина для складача поїздів	8
4.4 Трапи	13

Розділ 2 ERA – ДІЯЛЬНІСТЬ ЦГ, КАТАЛОГ EVIC ДЛЯ ЗАЛІЗНИЧНИХ ОСЕЙ, ПРОСТЕЖУВАНІСТЬ КОЛІСНИХ ПАР (EWT), КРИТЕРІЇ ТЕХНІЧНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ (ECCM) ОСЕЙ (116 стор.)

2.1 Завершальний звіт про діяльність Цільової Групи з технічного обслуговування вантажних вагонів (14 стор.)

1. Вступ	4
2. Оцінка ризику	5
3. Опитування: ситуація із зламаними осями в Європейському Союзі	6
4. Результати	7
4.1 Продовження високопродуктивної експлуатації колісних пар UIC типу А ..	7
4.2 Європейський каталог візуального огляду (EVIC) осей вантажних вагонів	8
4.2.1 Ініціатива вибірки ..	9
4.2.2 Виконання ..	9
4.3 Європейський каталог простежуваності колісних пар (EWT) для осей вантажних вагонів	10
4.4 Європейські загальні критерії технічного обслуговування (ECCM) для осей вантажних вагонів	10
4.5 Адаптація стандартів EN для проектування і обслуговування колісних пар	12
5 Проблеми, з якими стикається Цільова група ..	12
6 Висновки	13
7 Продовження ..	14



2.2 Коло повноважень Цільової групи з технічного обслуговування вантажних вагонів (9 стор.)

1 Вступ	4
2 Сфера охоплення та мета Цільової групи	4
3 Методи роботи, ресурси та програма роботи	4
_ Розклад плану роботи та звіти	6
_ Обстеження зламаних осей (2 етапи)	7

2.3 Керівництво з впровадження європейського каталогу візуального контролю (EVIC) для осей вантажних вагонів (15 стор.)

1 Визначення	3
2 Основи та підготовка до перевірок	4
2.1 Причини програми EVIC	4
2.2 Цілі програми EVIC	5
2.3 Терміни проведення техогляду EVIC	5
2.4 Завдання об'єднаного органу EVIC по країнах	6
2.5 Підготовка робочих документів	8
2.6 Доручення та виставлення рахунку на інспекцію EVIC	8
2.7 Кваліфікація персоналу	9
3 Проведення візуальних перевірок	10
3.1 Проведення візуальних перевірок	10
3.2 Дії, які необхідно зробити після перевірки (випадки)	11
4 Запис візуальних оглядів	12
4.1 Огляд категорій і реєстрації EVIC	12
4.2 Завдання майстерень	13
4.3 Завдання зберігачів	14
4.4 Спільні завдання органів EVIC	15

2.4 Європейський каталог візуального контролю (EVIC) осей вантажних вагонів для легкого ремонту вантажних ваг. у майстернях (21 стор.)

1 Категорія пошкодження	2
2 Критерії для покрашених осей	3
3 Критерії для непокрашених осей	12
4 Область примикання	20



2.5 Керівництво з впровадження європейської простежуваності колісних пар (EWT) для осей вантажних вагонів (15 стор.)

1	Визначення	3
2	Причини для EWT	4
3	Цілі EWT	5
4	Таймфрейми	5
5	Граничні умови	6
6	Завдання спільних органів EWT	6
7	Завдання зберігача	8
8	Завдання майстерні	8
9	Дані, які необхідно зібрати	9
9.1	Колісна пара в цілому	9
9.2	Вісь колісної пари	10
9.3	Колеса	11
9.4	Підшипники	12
9.5	Обслуговування середніх і важких колісних пар	13
9.6	Транспортний засіб, в який вбудована колісна пара	13
9.7	Нерівності	14
10	Заходи, що витікають з відсутності простежуваності	15

2.6 Європейські загальні критерії технічного обслуговування (ЕССМ) осей вантажних вагонів (42 стор.)

1	Зведення результатів ЕССМ	4
1.1	Рівень легкого ТО вагонів	7
1.2	Рівень важкого ТО вагонів (ревізія, КР).....	9
2	Рівень лише перепрофілювання	11
3	Рівень «Середнього ТО» (без заміни коліс, у поєднанні з ремонтом підшипників)	13
4	Важкий рівень технічного обслуговування (зі зміною коліс)	16
5	Спеціальні режими	19
6	Обмеження на технічне обслуговування осей	21
7	Простежуваність	35
8	Заходи, що є наслідком відсутності простежуваності	37
9	Обробка та зберігання	40



Розділ 3 ВЗАЄМОЗВ'ЯЗОК МІЖ КОНТРОЛЬНО-КОМАНДНОЮ ТА КОЛІЙНОЮ СИГНАЛІЗАЦІЄЮ ТА ІНШИМИ ПІДСИСТЕМАМИ (В.3)

(27 стор.):

1 Вступ	5
2 Область застосування.....	6
3 Характеристики інтерфейсу.....	9
3.1 Конструкція та експлуатація транспортного засобу	9
3.2 Електромагнітна сумісність.....	21

Розділ 4 ВЗАЄМОЗВ'ЯЗОК МІЖ КОНТРОЛЬНО-КОМАНДНОЮ ТА КОЛІЙНОЮ СИГНАЛІЗАЦІЄЮ ТА ІНШИМИ ПІДСИСТЕМАМИ (В.4)

(37 стор.):

1 Вступ	5
2 Область застосування.....	6
3 Характеристики інтерфейсу.....	9
3.1 Конструкція та експлуатація транспортного засобу	9
3.2 Електромагнітна сумісність.....	23

Розділ 5 КОНКРЕТНІ ПРОЦЕДУРИ ДЛЯ ДИНАМІЧНОГО ОБІГУ (10 стор.):

1 Спеціальна оцінка щодо поточного динамічного випробування згідно з EN 14363	4
1.1 Умови проведення випробувань на одному нахилі рейки.....	4
1.2 Граничні значення для безпеки руху.....	4
1.3 Відстежуйте граничні значення навантаження.....	5
2 Кваліфікація ходового обладнання.....	6
2.1 Обсяг тесту	6
2.2 Діапазон параметрів ходової частини для відмови від колійних випробувань.....	8
2.3 Діапазон параметрів кузова транспортного засобу для відмови від випробувань на колії.....	10

Розділ 6 ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕГУЛЮВАЛЬНИХ ВАЖЕЛІВ (8 стор.):

1 Функціональні характеристики регуляторів люфта	4
2 Технічні умови для регуляторів люфта	5
3 Оцінка конструкції регуляторів люфта	7
4 Оцінка продукту для регуляторів люфта.....	8



**Розділ 7 ФРИКЦІЙНІ ЕЛЕМЕНТИ КОЛОДКОВИХ ГАЛЬМ
ВАНТАЖНИХ ВАГОНІВ (В.2) (34 стор.):**

1 Вступ	4
2 Терміни та визначення	5
3 Аббревіатури	7
4 Коефіцієнт динамічного тертя	8
5 Коефіцієнт статичного тертя	14
6 Механічні характеристики	16
7 Придатність для виявлення поїздів системами на основі колійних ланцюгів	18
8 Придатність до важких умов навколишнього середовища	24
9 Термомеханічні характеристики	34

**Розділ 8 ФРИКЦІЙНІ ЕЛЕМЕНТИ КОЛОДКОВИХ ГАЛЬМ
ВАНТАЖНИХ ВАГОНІВ (В.3) (34 стор.):**

1 Вступ	4
2 Терміни та визначення	5
3 Аббревіатури	7
4 Коефіцієнт динамічного тертя	8
5 Коефіцієнт статичного тертя	14
6 Механічні характеристики	16
7 Придатність для виявлення поїздів системами на основі колійних ланцюгів	18
8 Придатність до важких умов навколишнього середовища	24
9 Термомеханічні характеристики	34